

LICENCE MENTION LLCER LANGUES, LITTÉRATURES ET CIVILISATIONS ÉTRANGÈRES ET RÉGIONALES

**PARCOURS BRETON OPTION BRETON - ANGLAIS APPLIQUÉS**

**Licence 3ème année / Semestre 5**

**UE5 LANGUE**

**Niv B2 - FLE**

**Présentation**

---

Français Langue Étrangère