

Licence Professionnelle Métiers de l'industrie : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage

Parcours Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle

Objectifs

La Licence Professionnelle vise à former des spécialistes des produits, des ouvrages et des procédés relevant de la chaudronnerie, de la tôlerie et de la tuyauterie industrielle.

Les métiers visés sont :

- > Technicien en bureau d'études (dessinateur – projeteur)
- > Technicien méthodes (préparateur) en chaudronnerie et/ou tuyauterie industrielle
- > Chargé d'affaires
- > Responsable production
- > Conducteur de travaux
- > Chef de chantier

Conditions d'accès

Bac+2 ou sur validation des acquis de l'expérience (VAE).

Poursuite d'études

La vocation de ce diplôme est l'insertion professionnelle directe.

Insertion professionnelle

Ce professionnel, cadre intermédiaire, travaille dans les domaines des méthodes, de la fabrication et de la conception pour les industries utilisant des procédés de mise en oeuvre et des technologies apparentés à la chaudronnerie (agro-alimentaire, machines agricoles ou du BTP, construction navale, aéronautique, ...) :

- > conception d'ouvrages chaudronnés,
- > fabrication d'ouvrages chaudronnés.

[➔ Voir les enquêtes de l'observatoire de l'UBO.](#)

Infos pratiques

Institut Universitaire de Technologie de Brest (IUT de Brest) à Brest
Ouvert en alternance

Contacts

Responsable formation : Franck LE POULAIN

Programme

L3

Enseignements d'adaptation-Communication

68h

- Adaptation et communication
- Mathématiques appliquées
- Applications de l'informatique
- Techniques d'expression Communication

Entreprise et développement industriel

128h

- Anglais
- Economie Entreprise Réglementation
- Qualité
- Outils d'analyse et de gestion de projet
- Pratique du devis
- Conduite de projet et suivi d'affaires
- Gestion de production

Sciences appliquées et dimensionnement des structures

126h

- Dimensionnement des structures
- Soudabilité des matériaux métalliques
- Métallurgie du soudage

Etude des procédés et mise en oeuvre

132h

- Technologie des procédés
- Mise en oeuvre des techniques
- Chaîne numérique
- Conception assistée par ordinateur

Projet tutoré

106h

- Projet

Applications professionnelles

- Observation et étude critique
- Synthèse et projet technique

Dernière mise à jour le 17 juin 2016