

MASTER MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES

**PARCOURS MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES DOUBLE  
COMPÉTENCE (FC QUIMPER)**

**Semestre 10**

**UE 3 ENVIRONNEMENT DE L'ENTREPRISE ET OUTILS DE DÉCISION**

**Anglais des affaires**

**1 crédits ECTS**

Volume horaire

Travaux Dirigés : 14h

**Modalités de contrôle des connaissances**

**Session 1 ou session unique - Contrôle de connaissances**

<b>Nature de l'enseignement</b>	<b>Modalité</b>	<b>Nature</b>	<b>Durée (min.)</b>	<b>Coefficient</b>	<b>Remarques</b>
Cours Magistral	CT	Oral	60	100%	

**Session 2 : Contrôle de connaissances**

<b>Nature de l'enseignement</b>	<b>Modalité</b>	<b>Nature</b>	<b>Durée (min.)</b>	<b>Coefficient</b>	<b>Remarques</b>
Cours Magistral	CT	Oral	60	100%	