

LICENCE MENTION LEA LANGUES ETRANGÈRES APPLIQUÉES

**PARCOURS ANGLAIS-ALLEMAND**

**Semestre 1**

**CHOIX DE MINEURE (ANGLAIS, CHINOIS OU LEA)**

**Cultures et sociétés**

**5 crédits ECTS**

## Culture et sociétés anglophones

## Culture et sociétés hispanophones