

MASTER MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES

**PARCOURS MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES DOUBLE  
COMPÉTENCE (FC QUIMPER)**

**Semestre 9**

**UE 2 ENSEIGNEMENTS FONDAMENTAUX GESTION 2**

**Fondamentaux de la recherche en Sciences de Gestion**

**3 crédits ECTS**

Volume horaire

Cours Magistral : 7h

**Modalités de contrôle des connaissances**

**Session 1 ou session unique - Contrôle de connaissances**

<b>Nature de l'enseignement</b>	<b>Modalité</b>	<b>Nature</b>	<b>Durée (min.)</b>	<b>Coefficient</b>	<b>Remarques</b>
Cours Magistral	CT	Oral - exposé	60	100%	

**Session 2 : Contrôle de connaissances**

<b>Nature de l'enseignement</b>	<b>Modalité</b>	<b>Nature</b>	<b>Durée (min.)</b>	<b>Coefficient</b>	<b>Remarques</b>
Cours Magistral	CT	Oral - exposé	60	100%	