

MASTER MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES

**PARCOURS MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES DOUBLE
COMPÉTENCE (FC QUIMPER)**

Semestre 10

UE 3 ENVIRONNEMENT DE L'ENTREPRISE ET OUTILS DE DÉCISION

Management industriel, logistique et qualité

1 crédits ECTS

Volume horaire

Cours Magistral : 28h

Modalités de contrôle des connaissances

Session 1 ou session unique - Contrôle de connaissances

Nature de l'enseignement	Modalité	Nature	Durée (min.)	Coefficient	Remarques
Cours Magistral	CT	Ecrit - devoir surveillé	120	100%	

Session 2 : Contrôle de connaissances

Nature de l'enseignement	Modalité	Nature	Durée (min.)	Coefficient	Remarques
Cours Magistral	CT	Ecrit - devoir surveillé	120	100%	