

MASTER MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES

**PARCOURS MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES DOUBLE  
COMPÉTENCE (FC QUIMPER)**

**Semestre 10**

**UE 4 ENSEIGNEMENTS APPROFONDIS DE GESTION**

**Professionalisation : mémoire appliqué**

**15 crédits ECTS**

Volume horaire

Cours Magistral : 14h

**Modalités de contrôle des connaissances**

**Session 1 ou session unique - Contrôle de connaissances**

Nature de l'enseignement	Modalité	Nature	Durée (min.)	Coefficient	Remarques
Cours Magistral	CC	Ecrit - mémoire		50%	
Cours Magistral	CT	Oral - soutenance	60	50%	

**Session 2 : Contrôle de connaissances**

Nature de l'enseignement	Modalité	Nature	Durée (min.)	Coefficient	Remarques
Cours Magistral	CT	Ecrit - mémoire		50%	
Cours Magistral	CT	Oral - soutenance	60	50%	