

MASTER MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES

**PARCOURS RECHERCHE EN SCIENCES DE GESTION**

**Semestre 9**

**BLOC/UE5 CULTURE MANAGÉRIALE ET ORGANISATIONNELLE**

**Technique de vente et d'achat**

**1 crédits ECTS**

Volume horaire

Travaux Dirigés : 14h

**Modalités de contrôle des connaissances**

Session 1 ou session unique - Contrôle de connaissances

| Nature de l'enseignement | Modalité | Nature        | Durée (min.) | Coefficient | Remarques |
|--------------------------|----------|---------------|--------------|-------------|-----------|
|                          | CC       | Oral - exposé | 15           | 100%        |           |