

MASTER MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES

**PARCOURS MANAGEMENT ET ADMINISTRATION DES ENTREPRISES DOUBLE
COMPÉTENCE (FC QUIMPER)**

Semestre 10

UE 4 Enseignements approfondis de Gestion

15 crédits ECTS

Volume horaire

Cours Magistral : 14h

Compétences visées

Approfondir les compétences en gestion nécessaires à l'administration d'une entreprise et développer les compétences de recherche en management (mémoire de recherche).

Professionnalisation : mémoire appliqué

15 crédits ECTS

Volume horaire

Cours Magistral : 14h

Modalités de contrôle des connaissances

Session 1 ou session unique - Contrôle de connaissances

Nature de l'enseignement	Modalité	Nature	Durée (min.)	Coefficient	Remarques
Cours Magistral	CC	Ecrit - mémoire		50%	
Cours Magistral	CT	Oral - soutenance	60	50%	

Session 2 : Contrôle de connaissances

Nature de l'enseignement	Modalité	Nature	Durée (min.)	Coefficient	Remarques
Cours Magistral	CT	Ecrit - mémoire		50%	
Cours Magistral	CT	Oral - soutenance	60	50%	