

MASTER SCIENCES DE L'ÉDUCATION

**PARCOURS FORMATEUR D'ADULTES**

**Semestre 7**

## **UEE Organiser, coordonner et manager en formation**

**3 crédits ECTS**

Volume horaire

Travaux Dirigés : 10h

Cours Magistral : 20h

## Développer la dynamique de groupe et gérer la dimension relationnelle dans un groupe

**1.5 crédits ECTS**

Volume horaire

Cours Magistral : 10h

Travaux Dirigés : 5h

## S'initier aux organisations du travail et au management

**1.5 crédits ECTS**

Volume horaire

Cours Magistral : 10h

Travaux Dirigés : 5h